



2014093010001528830050



# 国家电网公司集中规模招标采购 供应商资质能力核实证明

安徽电气集团股份有限公司：

根据依法依规组建的资质能力核实委员会核实结果，我们接受你公司递交的、经核实委员会核实的以下事项结果信息数据，并保留作进一步核实的权利。

表1 基本信息 (商务)

信息事项	基本内容	有效期限	核发机构		
企业全称	安徽电气集团股份有限公司	-	-		
企业简称	安徽电气	-	-		
成立时间	2009-11-17	-	-		
注册资金(万)	¥31118	-	-		
注册所在地	滁州市,天长市	-	-		
厂房所在地	安徽省滁州市天长	-	-		
法定代表人	赵建军	-	-		
企业类别	制造商	-	-		
单位类型	企业法人	-	-		
企业性质	民营企业(物资)	-	-		
企业简介	安徽电气集团股份有限公司(CAIE)核心企业安徽瑞莱尔仪表有限公司创建于2004年,集团自成立以来,依托国际市场,致力于国内外工程总承包项目、系统工程成套及机电产品的进出口业务,积极发展对外贸易和对外经济技术合作。CAIE生产的架空导线、电线电缆及仪器仪表产品,长期以来一直为电力、冶金、化工、航天、水利、城建等行业提供配套和服务。集团现已发展成为一家集科研、生产、销售于一体的高新技术企业。CAIE不断加大对企业新技术新装备的投入,加快建设具有核心竞争优势的人力资源管理体系,积极将企业打造成新一代的装备制造基地。	-	-		
经营范围	许可经营项目:无;***** 一般经营项目:仪器、仪表、电线、电缆、电器设备及成套、泵阀及配件、桥架生产、销售;进出口业务(国家规定和禁止进出口的商品和技术除外)。 *****	-	-		
营业执照号	341181000047777	长期	-		
营业执照年检日期	2014-06-20	-	-		
工商登记号	341181000047777	-	-		
组织机构代码	69736297-5	-	-		
国税税务号	341181697362975	-	-		
通讯地址	安徽省天长市经济开发区天汉路128号	-	-		
邮政编码	239300	-	-		
财务状况	-	2011	2012		
财务状况-规模	主营业务收入净额(万)	91541.21	106209.25	112649.31	-
	实收资本(万)	11118	11118	11118	-
财务状况-风险	资产负债率	48%	45%	44%	-
	流动比率	1.09%	1.22%	1.16%	-
财务状况-盈利	净资产收益率	23.54%	25.3%	24.06%	-
	经营活动净现金流流动比率	6.56%	4.03%	5.41%	-

表2 既有业绩(35kV及以上)

产品类别	既有业绩数量
------	--------



2014093010001528830050

	2011年	2012年	2013年	2011~2013年合同业绩
钢芯铝绞线: AC220kV	0	1266.6	163.626	1430.226

表3 技术实力

人员构成(人)	总人数	166		管理人员	25	高级职称	1	中级职称	6
				技术人员	69	高级职称	1	中级职称	15
				生产人员	65	高级职称	1	中级职称	0
设计软件	设计软件名称		设计软件来源			升级方式			
	Auto CAD		购买			网络升级			
	coreldraw		购买			网络升级			
	用友 ERP		外购			网络升级			
设计图纸	图纸型号		设计图纸来源			升级方式			
	钢芯高导电率铝绞线		质量技术部			人工升级			
	铝包钢芯铝绞线		质量技术部			人工升级			
	铝合金芯铝绞线		质量技术部			人工升级			
	中强度铝合金绞线		质量技术部			人工升级			
获得专利	专利名称	权属人	证书编号	出具日期	颁发机构	有效期限	应用产品		
	一种高温熔体传送装置	安徽电气集团股份有限公司	3463975	2014-03-19	中华人民共和国国家知识产权局	2023-09-17	架空导线		
	一种危险物料容置装置	安徽电气集团股份有限公司	3462275	2014-03-19	中华人民共和国国家知识产权局	2023-09-17	架空导线		
	一种物料管冷凝装置	安徽电气集团股份有限公司	3463545	2014-03-19	中华人民共和国国家知识产权局	2023-09-17	架空导线		

表4 认证证书

信息事项	认证机构	证书编号	认证事项范围	证书出具日期	有效期限
环境管理体系认证	中国质量认证中心	00113E22723R0S/3400	450/750V 聚氯乙烯控制电缆、额定电压 1KV 和 3KV 挤包绝缘电力电缆、架空导线及温度、压力、液位传感器、电磁流量计仪器仪表的生产及相关管理活动	2013-12-05	2016-12-04
职业健康安全管理体系	中国质量认证中心	00113S21605R0S/3400	450/750V 聚氯乙烯绝缘控制电缆、额定电压 1KV 和 3KV 挤包绝缘电力电缆、架空导线及温度、压力、液位传感器、电磁流量计仪器仪表的生产及相关管理活动	2013-12-05	2016-12-04
质量管理体系认证	中国质量认证中心	00113Q212794R0S/3400	450/750V 聚氯乙烯绝缘控制电缆、额定电压 1KV 和 3KV 挤包绝缘电力电缆、架空导线及温度、压力、液位传感器、电磁流量计仪器仪表的生产	2013-12-03	2016-12-02

表5 型式试验

产品类别	产品名称	规格型号	检验机构	出具日期	报告编号
导线	铝包钢芯铝绞线	JL/LB20A-800/55-45/7	上海电缆研究所电工材料及特种线缆质检中心	2014-05-14	MT2014-0118

表6 产品鉴定证书

产品名称	产品规格型号	证书编号	证书出具日期	认证机构	有效期限
钢芯高导电率铝绞线	JL3/G1A-630/45-45/7	中电联鉴字【2014】第92号	2014-07-07	中国电力企业联合会	-
铝包钢芯铝绞线	JL/LB20A-800/55-45/7	中电联鉴字【2014】第94号	2014-07-07	中国电力企业联合会	-
铝合金芯铝绞线	JL1/LJA1-745/335-42/37	中电联鉴字【2014】第93号	2014-07-07	中国电力企业联合会	-
中强度铝合金绞线	JLJA3-675-61	中电联鉴字【2014】第	2014-07-	中国电力企业联合会	-



2014093010001528830050

产品名称	产品规格型号	证书编号	证书出具日期	认证机构	有效期限
		91号	07		

表7 制造装备

设备类别	设备名称	设备型号	数量	使用年限	制造商	保障产品工艺质量的作用
焊接设备	冷焊机	台式 111 型	2	15	上海生造机电设备有限公司	确保焊接质量
绞线设备	管绞机	JGGA-500/6	2	15	中国瑞安先锋电工机械有限公司	确保7股绞线外观圆整
绞线设备	框绞机	12B 18B/630B	1	15	常州多通机械有限公司	确保导线圆整, 外观光洁
绞线设备	框绞机	12B 18B/630B	2	15	常州多通机械有限公司	确保绞线圆整, 外观光洁
绞线设备	框绞机	JLK-630/6 12 18 24	1	15	上海上电工机械有限公司	确保导线圆整, 外观整洁
拉丝设备	铝合金拉丝机	LHD-450/13	2	15	德阳东方卓越电工设备有限公司	确保铝合金线尺寸均匀, 外观圆整
拉丝设备	铝线拉丝机	LHD-450/11	2	15	德阳东方卓越电工设备有限公司	确保铝丝尺寸均匀, 外观圆整
拉丝设备	铝线拉丝机	LW10/600 LD1/600	1	15	无锡红星拉丝机械厂	确保铝线尺寸均匀
铝合金连续铸连轧设备	铝合金连续铸连轧机组	UL Z-1600 255/15	1	15	德阳东方卓越电工设备有限公司	能够生产出合格的铝杆或铝合金杆
时效设备	台车式铝线热处理炉	NCL2011-1165	2	15	南京长江工业炉科技有限公司	确保铝合金线时效处理

表8 试验设备

设备名称	设备型号	数量	最近检定时间	制造商	试验项目
分光光度计	721	1	2014年9月15日	上海菁华科技仪器有限公司	成份分析
高温试验箱	XCT-0	1	2014年9月15日	上海浦东东来科学仪器有限公司	小试铝合金时效温度
光谱分析	ARL 3460 OES	1	2014年9月15日	赛默飞世尔科技有限公司	成份分析
拉力试验机(钢单线)	JDL-100KN	1	2014年5月23日	扬州市天发试验机械有限公司	镀锌钢线的抗拉强度、延伸率
拉力试验机(铝单线)	JDL-5KN	1	2014年5月23日	扬州市天发试验机械有限公司	铝单线抗拉强度
千分尺	0-25mm	3	2013年9月26日	上海量具刃具厂、桂林量具刃具有限公司、哈尔滨量具刃具集团有限责任公司	单丝直径
体式显微镜	XTL-100	1	2014年9月15日	上海光密仪器有限公司	测试铝包钢的铝层厚度
天平	FA1204B	1	2013年9月26日	上海精密科学仪器有限公司	称量铝杆单位重量、铝锭、中间合金微量称量
天平	YP5001N	1	2014年5月23日	上海舜宇恒平科学仪器有限公司	测试导线单位重量
线材扭转卷绕试验机	JR-19	1	2014年9月15日	扬州市天发试验机械有限公司	测试铝线、铝合金线卷绕试验
引伸仪	BYY-1	1	2014年9月15日	扬州仪表厂	测试镀锌钢线、铝包钢线1%伸长时应力
游标卡尺	0-150mm	6	2013年9月26日	哈尔滨量具刃具集团有限责任公司	成品导线外径
直流电桥	QJ36B-2	1	2014年5月23日	上海迪一仪表有限公司	测试导体直流电阻以及单线电阻率

表9 制造工艺

工艺环节名称	主要关键措施	保障产品性能质量的作用
绞线工艺	合理调节预扭量, 合理配模	绞线不擦伤, 不松散
铝(合金)杆连续铸连轧工艺	精炼除气, 水磁搅拌, 双层陶瓷过滤	除气彻底, 配方均匀, 去除杂质, 防止铸锭中气体带入产生疏松、缩孔



2014093010001528830050

工艺环节名称	主要关键措施	保障产品性能质量的作用
铝（合金）线拉制工艺	选择优质的模具材质，合理配模，良好的润滑系统	确保单丝尺寸均匀，性能满足标准要求

表 10 生产环境

厂区总面积（平方米）	封闭厂房面积（平方米）
26000	13000

表 11 生产许可证

发证机构	有效期限
安徽省质量技术监督局	2018-01-28

表 12 产品产能

产品类别	年产能	单位
铝包钢芯铝绞线	15000	吨/年

国家电网公司对 35 千伏及以上变电、输电项目物资（集中批次招标）供应商发放《国家电网公司集中规模招标采购供应商资质能力核实证明》（以下简称《核实证明》），对 10 千伏及以下配（农）网项目物资（协议库存招标）供应商发放《国家电网公司集中招标采购活动供应商资质能力核实结果证明函件》（以下简称《证明函件》）。供应商在参与国家电网公司输变电项目变电设备（含电缆）和线路装置性材料招标采购活动时，应使用《核实证明》；在参与国家电网公司配（农）网设备材料协议库存招标采购活动时，应使用《证明函件》。

在参与国家电网公司相应集中招标采购活动时，请按照招标文件规定，将最新获取的《核实证明》/《证明函件》复印件（PDF 扫描件）编入相应投标文件中。供应商应将变动信息数据单独按本证明表格格式分别进行补充填写，并在投标文件中连同对应支持证明文件一起提交。《核实证明》/《证明函件》中的业绩数据不满足所投产品资质业绩要求的，供应商应在投标文件中提供全部业绩支持证明文件。

本《核实证明》/《证明函件》有效期至 2015 年 03 月 31 日。

